



昆山海达精密仪器有限公司

KUNSHAN HAIDA PRECISION EQUIPMENT CO., LTD

向先生 13390877011 0512-55112377

出厂检验报告 Inspect Report

报告编号: HDQM20130306001
Report No.

第 1 页, 共 3 页
page of

客户名称: XXXX 包装有限公司
Customer's Name: _____

仪器名称: 模拟运输振动台
Apparatus Name: _____

型号规格: HD-521
Type: _____

仪器编号: 1302010001
Apparatus No. _____

检验结论: 合格
Inspect Result: _____

认 可:
Confirm: _____

检定员:
Inspector: _____

检验日期: 2013 年 3 月 6 日
Inspect Date: Y M D

有效日期: 2014 年 3 月 5 日
Effective Date: Y M D



说 明 DIRECTIONS

第 2 页, 共 3 页
Page Of

1. 本公司检验方法符合 ISO 9001 品质系统和国际标准要求.

Our test methods are conform with Quality System and the standard of enterprise which confirmed by nation.

2. 本公司所出具的数据均可溯源于国家和国际计量基准.

The data are based on the measurement standard of national and international.

3. 本报告未经签章无效, 数据涂改无效.

It will be ineffective without certification ,data alter will be ineffective ,too.

4. 客户可自由使用本报告, 但须整份使用, 不得任意摘录. 校正结果仅对受校仪器当时之情况负责, 受校仪器校正后之准确度, 则视往后使用之小心程度及使用之频率而定.

Customer can use this report freely, but should used whole ,cannot extract willfully. Calibration result are only responsible for the condition of equipment at that moment. Precision of the equipment after calibrate of equipment after calibrate must according to frequency and carefulness degree of use.

5. 本次检验的技术依据:

Reference documents for the calibration:

ASTMD999、ISTA 1A-2001、EN71

6. 本次校正所使用的主要计量标准器具:

Main measure equipment is used in the calibration:

器具名称/型号

编号

证书号

Name of Equipment

Serial No.

Certificate No.

激光位移传感器

XR01060633

LCL20100622

转速表

DPH33202

GDSB20100326

7. 检验地点, 环境条件:

Inspect place and Environment condition.

地点: 成品检验区

温度: 23℃

相对湿度: 65%

Place:

Temperature:

RH:

公司地址: 昆山市玉山镇熊庄路 25 号

电话: (0512) 55112377

向先生 13390877011

传真: (0512) 50121198



检 验 结 果

RESULTS OF VERIFICATION

第 3 页, 共 3 页
Page of

报告编号: HDQM20110804001

原始记录号:

Report No.

Record No.

检验结果:

Inspect result:

1.外观: 合格

Outward:

2.配件: PASS

Fittings:

3.关键参数检验:

Key parameter inspect:

一、振幅

振幅(mmP-P)	实测平均值 (mmP-P)	实测偏差 (mmP-P)
25.4		

二、振动速度

仪表示值 (r/min)	实测平均值(r/min)	示值误差 (r/min)
150		